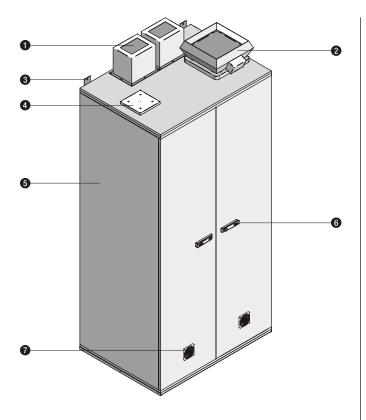
## BRANDSCHUTZGEHÄUSE SERIE >BSS(



- 2x Kabeleinlass/Kabelauslass
- aktiver Hochleistungslüfter auf VLS Ø 80mm Lüftungssystem
- 3 2x Befestigungswinkel
- Abdeckplatte auf VLS Ø 80mm Lüftungssystem
- 6 Brandschutzgehäuse
- 6 Schwenkhebel-Türgriff
- 2x Lufteinlässe

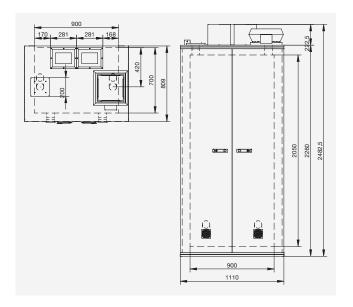
#### 1 HE = 44,45 mm (13/4").

Modelle

- H = Gesamthöhe (außen) in mm
- B = Gesamtbreite (außen) in mm

2483

- T = Gesamttiefe (außen) in mm
- h = Einbauhöhe (innen) in mm
- **b** = Einbaubreite (innen) in mm
- t = Einbautiefe (innen) in mm



### **Beschreibung**

Der Brandschutz-Standschrank BSS-9040D wird überall dort eingesetzt, wo elektroakustische Sicherheitssysteme den Anforderungen im Sinne E90 (Funktionserhalt) bzw. F90 (Feuerwiderstand) genügen müssen. Das Gehäuse basiert auf der bauaufsichtliche Zulassungsnr. Z-86.1-28 und entspricht somit den Vorgaben der MLAR.

Das Gehäuse wurde in Verbindung mit unseren 19" Schwenkrahmenschränken der RSS-Serie durch die MPA Stuttgart geprüft. Den ausführlichen Prüfbericht können Sie bei Bedarf anfordern.

Entwickelt wurden das Brandschutzgehäuse speziell für die Schwenkrahmenschränke RSS-5540 B. Durch die großzügigen Abmessungen können die Brandschutzgehäuse jedoch auch in Verbindung mit anderen 19"-Schränken eingesetzt werden.

Bitte beachten Sie noch folgende Merkmale:

- Brandschutzgehäuse mit einer Feuerwiderstandsdauer von mindestens 90 Minuten bei einer Brandbeanspruchung von außen
- Erfüllt die Anforderungen der aktuellen MLAR
- Brandschutzplatten nach DIN 4102 A1/A2
- Brandlastdämmung 90 Minuten (I90)
- Schutzklasse II (IP 54)
- aktives Lüftungssystem Ø 80 mm
- Zweifache Kabeleinführung oben
- Doppeltür mit verdeckten Stahlscharnieren
- Nachrüstung eines DIN Halbzylinders ist möglich
- Wandbefestigungssatz im Lieferumfang enthalten
- Farbe RAL-7035 (lichtgrau)



# BRANDSCHUTZGEHÄUSE SERIE >BSS





F90 Brandschutzgehäuse für RSS-5540 B, (40 HE).